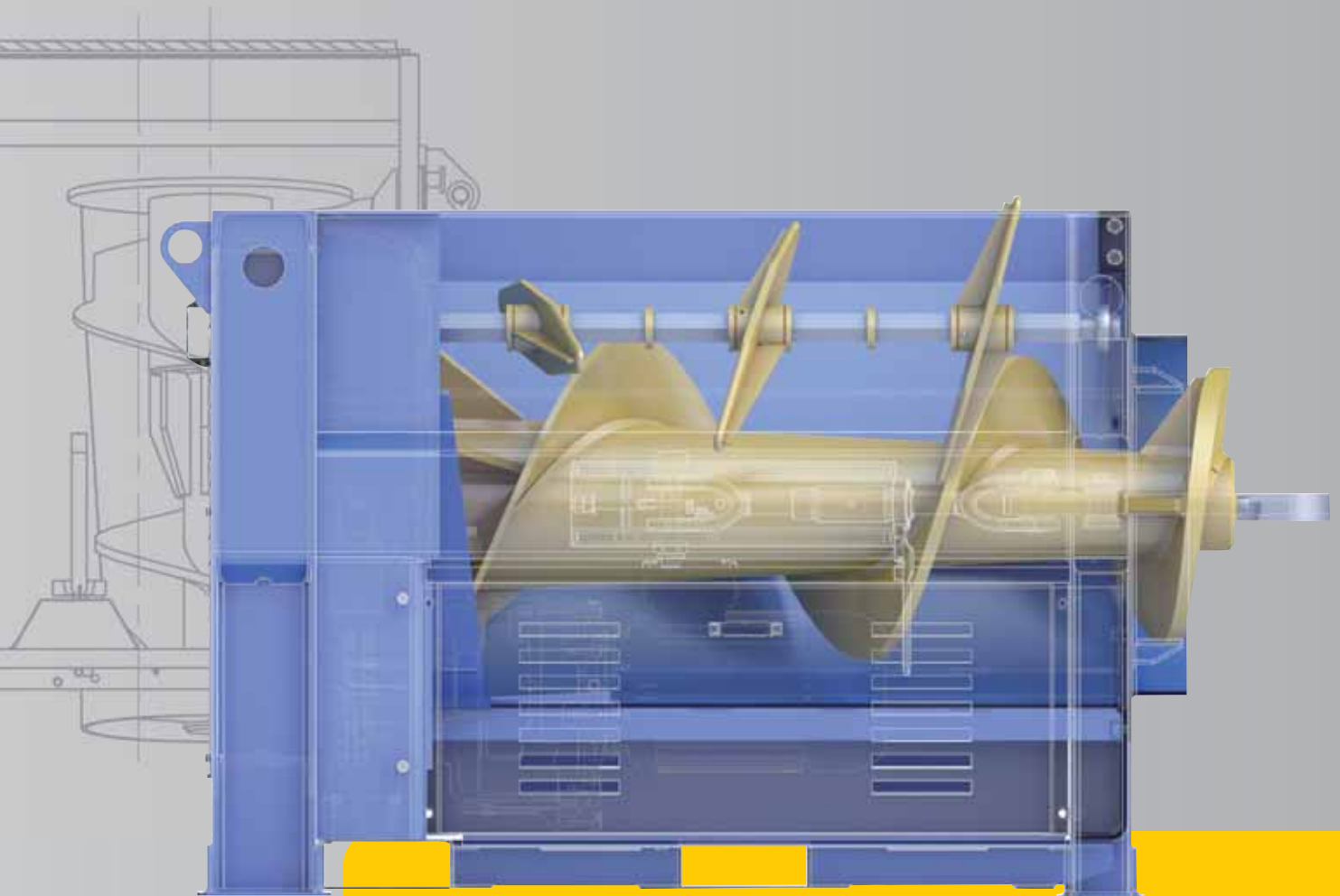


SV 11.AT
SV 15.AT
SV 18.AT
SV.22.AT
MSV11.AT

Serie AT Advanced Technologie



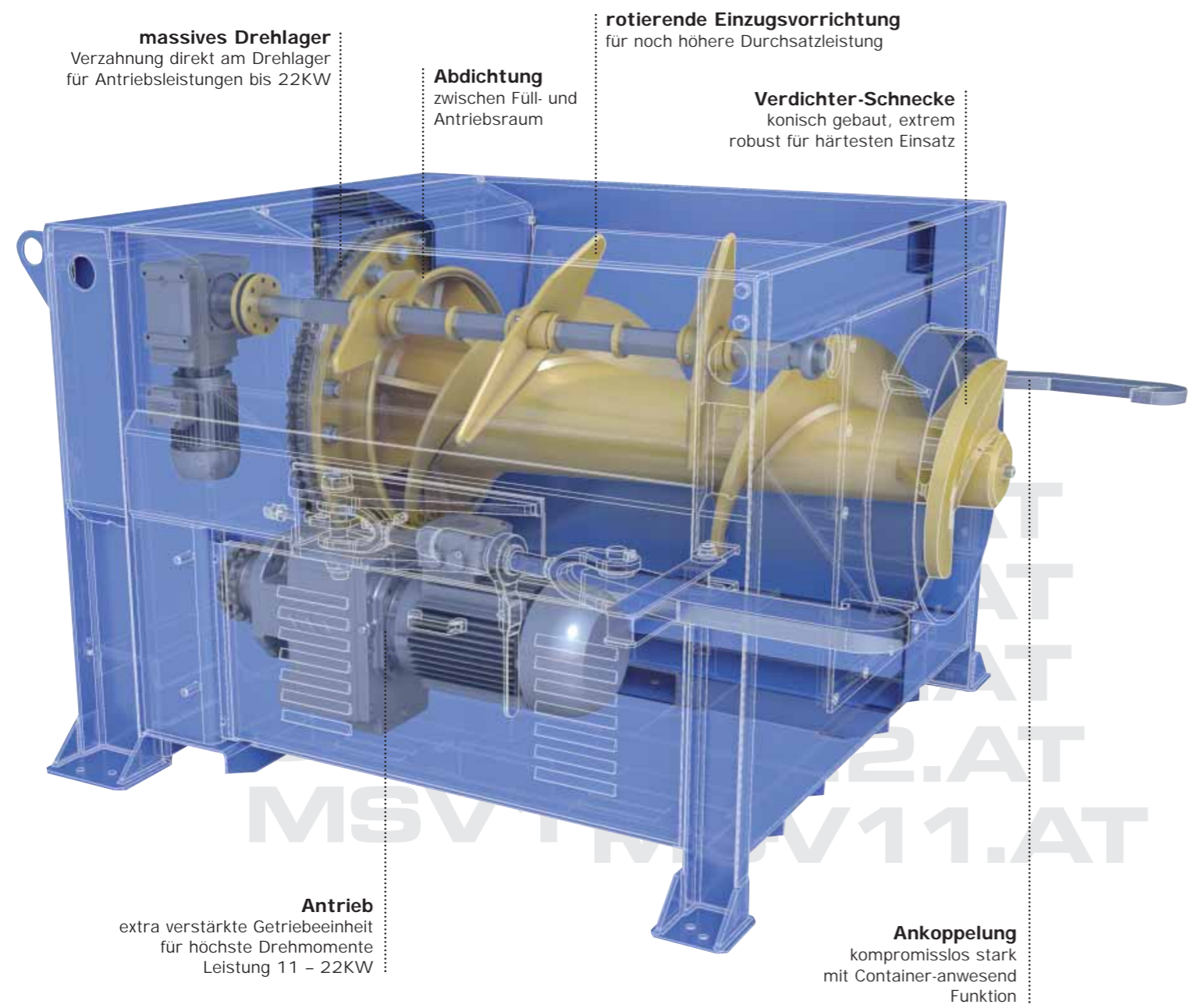
Schnecken
Verdichter

www.werner-weber.com

extreme Verdichtung

Ihre Vorteile

- Senken Sie Kosten** – profitieren Sie von der maximalen Volumsreduzierung Ihrer Abfall- und Wertstoffe, und senken Sie dadurch die Abfuhrkosten.
- Bedienungsfreundlich** – Die Bedienung der Maschine ist verständlich und übersichtlich, und macht das Arbeiten für Ihr Personal einfach und sicher.
- Große Einfüllöffnung 1450 x 1450mm** – mit dieser JUMBO Einfüllöffnung sind die Werner & Weber Schneckenverdichter konkurrenzlos am Markt.
- Kompromisslos stark** – als einziger Hersteller bieten wir Antriebsleistungen von 7,5/11/15/18 und 22KW an.



Der Schneckenverdichter

- Zur effizienten und wirtschaftlichen Verdichtung von Abfällen sind Werner & Weber Schneckenverdichter die richtige Alternative. Durch die innovative Konstruktion der Schnecke wird das Material bereits im Einfüllraum zerkleinert, dadurch wird eine hohe Verdichtungsleistung im Container erzielt. Schneckenverdichter können zum Verdichten von Kartonagen, Folien; PET-Flaschen, Einwegbinden aus Kunststoff, Einwegpaletten sowie Holzeinwegbinde eingesetzt werden. Je nach Abfallart kann der Schneckenverdichter mit einer optional erhältlichen Einzugsvorrichtung ausgerüstet werden. Diese ist auf das jeweilige Material abgestimmt, und garantiert einen problemlose Erfassen der Abfälle und hohe Durchsatzleistungen.
- Die Schneckenverdichter von Werner & Weber sind kompakt und platzsparend. Der Antrieb der Schneckenwendel erfolgt über speziell für den rauen Einsatz in Schneckenverdichtern gefertigte Getriebemotoren mit robustem Kettenantrieb. Die Lagerung der Schnecke übernimmt eine massive Drehverbindung mit integrierter Verzahnung. Diese Kombination gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer. Zusammen mit einer vollautomatischen Zentralschmiereinheit reduziert sich der Wartungsaufwand bei Werner & Weber Schneckenverdichtern auf ein Minimum. Die Steuerung erfolgt durch eine speicherprogrammierbare SPS-Steuerung. Die Bedienung der Maschine ist verständ-

- lich und übersichtlich, entsprechende Anzeigeelemente wie Vollmeldung etc. machen das Arbeiten einfach und sicher.
- Mit einer angebauten oder stationär montierten Behälterkippvorrichtung wird das Befüllen der Schneckenverdichter noch einfacher. Das Material kann innerbetrieblich dezentral gesammelt werden, um es danach mit Rollbehältern zur Schneckenpresse zu führen. Durch den automatischen Befüllvorgang erleichtern Sie Ihrem Personal die Arbeit und reduzieren somit den Kosten und Zeitaufwand.
- Wir fertigen und liefern unsere Anlagen genau so, dass sich diese flexibel ihren baulichen Gegebenheiten anpassen. Die Befüllung des Schneckenverdichters ist vom Boden links, rechts oder stirnseitig, von einer Laderampe oder durch eine Gebäudewand mit Abfallrutsche möglich. Das vorhandene Platzangebot, sowie Ihre Bedürfnisse entscheiden.
- Den ankoppelbaren Wechselcontainer liefern wir in verschiedenen Größen und Ausführungen. Mit maximalem Volumen oder mit reduzierter Höhe für Anlagen in Tiefgaragen. Wenn es die Platzverhältnisse oder der Betriebsablauf notwendig machen, liefern wir Container-Verfahrenanlagen für Quer- oder Längsverschiebung, oder Container Hub-Fahrwagen, um den Container aus dem Gebäude zu fahren.



① Befüllung vom Boden
② Befüllung von einer Laderampe
③ Befüllung durch eine Gebäudewand



mobile Schneckenverdichter

Mit dem mobilen Schneckenverdichter erhöhen Sie nochmals Ihre Flexibilität in der Anwendung. Bei diesen Maschinen bilden der Pressteil und der Container eine Einheit. Es ist keine fixe Installation der Maschine notwendig. Sie stellen die Maschine dort ab, wo diese am Betriebsgelände gebraucht wird.



Der Zusatzaufwand durch Anschluss und Installation reduziert sich auf ein Minimum. Natürlich profitieren Sie auch bei Verwendung eines mobilen Schneckenverdichters von den Vorteilen aller Werner & Weber Schneckenverdichter. Sie reduzieren Kosten, schonen die Umwelt und bieten Ihrem Personal eine bedienerfreundliche Lösung für die Entsorgung. Unsere mobilen Schneckenverdichter werden mit Antriebsleistungen von 11,0 kW bis 15,0 kW geliefert.

Technische Daten

Stationäre Schneckenverdichter		SV7.AT	SV11.AT	SV15.AT	SV18.AT	SV22.AT
Antriebsleistung	[KW]	7,5	11,0	15,0	18,5	22,0
Einfüllöffnung	[mm]	1450 x 1450				
Abmessungen	(L x B) [mm]	1900 x 2050				
Höhe	[mm]	1300 (ohne Trichter)				
Gewicht	[kg]	2350	2350	2500	2600	2750
Elektroanschluss		400V, 50Hz 32/50/62A				

Mobile Schneckenverdichter		MSV16.AT	MSV18.AT	MSV20.AT	MSV22.AT	MSV25.AT
Antriebsleistung	[KW]	11,0				
Behälter Volumen	[m³]	16	18	20	22	25
Abmessungen	(L x B) [mm]	5800/2470	6100/2470	6400/2470	6700/2470	7300/2470
Höhe	[mm]	2750				
Eigengewicht	ca.[kg]	4700	4900	5100	5300	5500
Einfüllhöhe	[mm]	1580 (ohne Trichter)				
Elektroanschluss		400V, 50Hz 32/50/62A				

Die angeführten Angaben können je nach Ausstattung der Maschine abweichen.

Verdichtungsleistung

Material	Gewicht/m³ verdichtet	Füllgewichte Container 32m³
Kartonagen Kaufhaus	bis zu 320 kg/m³	bis zu 10.200 kg
Einweg Holzpaletten / Holzgebände	bis zu 200 kg/m³	bis zu 6.400 kg
Obstkisten	bis zu 170 kg/m³	bis zu 5.450 kg
Kunststoff - Folien	bis zu 220 kg/m³	bis zu 7.050 kg
PET - Flaschen nicht perforiert	bis zu 170 kg/m³	bis zu 5.450 kg
PET - Flaschen perforiert	bis zu 215 kg/m³	bis zu 6.900 kg
Sägespäne	bis zu 235 kg/m³	bis zu 7.500 kg

Die Angaben sind Richtwerte und hängen vom Material, der Befüllung, der Type und der Einstellung der Maschine an.

